

MAS-60

移動式 氣壓過濾系統

批次式行動過濾裝置，可移動於數台加工機之間，多機台共用一過濾系統。二段式連續過濾，採用負壓強力吸塵器與高精度多芯過濾器(1 μ m)結合，提供高潔淨度切削液循環過濾品質。

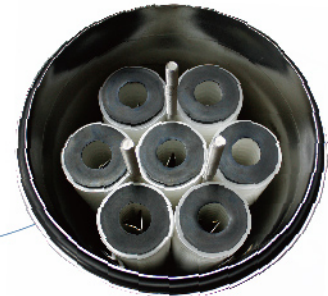
- 移動式設計，可移動於不同機台間共用。
- 全氣動控制，不需額外電源。
- 1 μ m高精度過濾系統。
- 批次式過濾，省時高效率



濾網及棉網可依不同過濾需求替換使用



1 μ m超精密濾芯



系統效益

- 提供高潔淨度之切削液循環使用。
- 延長切削液更換週期，避免大量浪費水源。
- 提高刀具、砂輪及加工機內部零組件使用壽命。
- 提高工件表面加工細緻度及產品良率。
- 降低廢棄切削液污染，減少處理費用。

應用領域

▪ 平面磨床 ▪ 精密磨床 ▪ 拋光機 ▪ 搪磨機 ▪ 內外心研磨機 ▪ 無心研磨機 ▪ 放電加工機等，各式水性切削液及研磨液。

型號	MAS-60
暫存桶容量	80L
使用壓力	3~7kg / cm ²
動力	全氣壓
機械尺寸 (mm)	860×470×1260
吸入吸管	1¼"
排出管	¾"
重量	65kgs